

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (Section 6)

Nuance	Limite élastique minimum		Résistance à la traction minimum	
	ksi	MPa	ksi	MPa
A	30,0	207	48,0	331
B	35,0	241	60,0	413
X42	42,0	289	60,0	413
X46	46,0	317	63,0	434
X52	52,0	358	66,0	455
X56	56,0	386	71,0	489
X60	60,0	413	75,0	517

COMPOSITION CHIMIQUE SUR COULÉE (Section 6)

Type de tube	Nuance	Carbone	Manganèse	Phosphore	Soufre
		maxi % (1)	maxi % (1)	maxi %	maxi %
sans soudure					
Non-expansé ou expansé à froid	A	0,22	0,90	0,030	0,030
	B ⁽⁶⁾	0,27	1,15	0,030	0,030
Non-expansé	X42	0,29	1,25	0,030	0,030
	X46 ⁽⁴⁾ , X52 ⁽⁴⁾	0,31	1,35	0,030	0,030
Expansé à froid	X42 ⁽⁴⁾ , X46 ⁽⁴⁾ , X52 ⁽⁴⁾	0,29 ⁽²⁾	1,25	0,030	0,030
Non-expansé ou expansé à froid	X56 ^(3,4) , X60 ^(3,4)	0,26	1,35	0,030	0,030
	X65, X70, X80	(par accord)			
soudé					
Non-expansé ou expansé à froid	A	0,21	0,90	0,030	0,030
	B ⁽⁶⁾	0,26	1,15	0,030	0,030
Non-expansé	X42 ⁽⁴⁾	0,28	1,25	0,030	0,030
	X46 ⁽⁴⁾ , X52 ⁽⁴⁾	0,30	1,35	0,030	0,030
Expansé à froid	X46 ⁽⁴⁾ , X52 ⁽⁴⁾	0,28	1,25	0,030	0,030
	X56 ^(3,4) , X60 ^(3,4)	0,26	1,35	0,030	0,030
Non-expansé ou expansé à froid	X65 ^(5,4)	0,26	1,40	0,030	0,030
	X70 ⁽³⁾	0,23 ⁽⁷⁾	1,60 ⁽⁷⁾	0,030	0,030
	X80 ⁽³⁾	0,18 ^(7,8)	1,80 ^(7,8)	0,030 ⁽⁸⁾	0,018 ⁽⁸⁾